

Purell PE3420F (PE-LD)

LyondellBasell Industries

| 加工/物理特性 | 数值 | 单位 | 试验方法 |
|----------|------|-------------------|-------------|
| ASTM数据 | | | |
| 熔融指数 | 0.9 | g/10min | ASTM D 1238 |
| 温度 | 190 | °C | - |
| 负载 | 2.16 | kg | - |
| 密度, 73°F | 933 | kg/m ³ | ASTM D 792 |

| 流变性能 | 数值 | 单位 | 试验方法 |
|-----------|------|---------|----------|
| ISO数据 | | | |
| 熔融指数, MFI | 0.9 | g/10min | ISO 1133 |
| 熔融指数温度 | 190 | °C | - |
| 熔融指数负载 | 2.16 | kg | - |

| 机械性能 | 数值 | 单位 | 试验方法 |
|-------|-----|-----|---------|
| ISO数据 | | | |
| 拉伸模量 | 520 | MPa | ISO 527 |

| 热性能 | 数值 | 单位 | 试验方法 |
|----------------|-----|----|----------------|
| ISO数据 | | | |
| 熔融温度, 10°C/min | 119 | °C | ISO 11357-1/-3 |
| 维卡软化温度, A | 111 | °C | ISO 306 |

| 其它性能 | 数值 | 单位 | 试验方法 |
|-------|-----|-------------------|----------|
| ISO数据 | | | |
| 密度 | 933 | kg/m ³ | ISO 1183 |
| 堆积密度 | 500 | kg/m ³ | - |

特征

加工方法

注塑, 吹塑, 吹塑挤出成型

供货形式

粒料

特殊性能

经热稳处理的/耐热的, 消毒, 环氧乙烷灭菌(EtO)

特征

可热封的, 少气味

耐化学试剂

通用耐化学性

生态估价

医用级, Biocompatibility ISO 10993, US药物六级认证, Drug Master File, 食物接触声明, FDA 21 CFR认证

应用

药物, 包装

权利义务的法律声明

权利义务的法律声明

以上所示所有数据均由材料的生产厂家测试得出并提供, 物性表所示数据均为参考值, 仅具有表证性, 不能作为具有约束力的最小或最大局限值。用于测试的样条均为符合规范的标准样条, 所得数据会受到着色, 模具设计以及生产工艺的影响而发生变化。并且这些数据均由M-Base数据技术公司直接从生产厂家的物性表上拷贝而来。因此, 本公司以及M-Base均不能保证这些数据的准确性。

我们向客户以口头, 书面或通过测试提供的, 包括且不局限于产品的化学性能及物理性能, 产品应用建议等, 都是基于我们所掌握的知识领域诚实提供。不能免除每个客户须通过对所选材料进行测试与检测, 以确定该产品的性能适用于其应用, 并对材料的选定, 确定其性能是否适用于其特定产品, 及其生产工艺负责。同时, 该客户必须遵守相关法规及当地政府所定规章制度。针对材料在特定产品上的应用, 例如且不仅限于安全关键部件或系统上的适用性, 本公司不做任何明确的, 或具有暗示性的材料推荐或承诺。

医疗保健方面的应用: 本公司在向客户供应医用, 药用及用于诊断的医疗产品之前, 必须依据本公司内部所定风险管理准则对其应用做出评估, 即便此产品在常规上已被视作适用于医疗保健方面的应用。

重要 - 本公司原则上拒绝以下所有医用, 药用或用于诊断的医疗产品
 - 依据欧盟医疗器械指令EU directive 93/42/EEC 被划分为危险等级3的医疗产品
 - 移入体内的并且在体内停留时间超过30天的医疗产品
 - 用于医疗器械的具有维持生命或延长生命的关键部件
 请注意, 本公司通用销售及交货条款在任何时间均有效。